



Завод горячего цинкования «Конус» в Лиде — предприятие относительно молодое. Абсолютно новое производство организовано в 2012 году. Прежде чем приступить к реализации инвестиционного проекта, тщательно изучили опыт подобных производств в России и Европе. В основу технического задания легла самая современная технология, существующая на данный момент. В результате на заводе установлено оборудование итальянской фирмы Gimeko, которое характеризуется наилучшими показателями с точки зрения организации технологических процессов и соблюдения экологической безопасности. Первые годы предприятие испытывало некоторые трудности с нагрузкой производственных мощностей. Но сегодня завод трудится в три смены и получает заслуженные награды в области качества.

— Современное управление качеством на предприятии развивается по пути предупреждения ошибок, а не последующего их устранения, — говорит о секретах успеха директор государственного предприятия «Конус» Андрей Жамойда. — Вопросами качества занимается не только отдел технического контроля. Это ответственность каждого работника предприятия. Внедрен совершенно новый подход к понятию качества. Это так называемое общее или тотальное управление TQM (Total quality management). На базе разработки и внедрения этой системы началось выстраивание системы управления производством, основанной на

Горячая защита

определении и описании процедур и процессов, продвижении проектов по устранению проблемных и назревших к изменению направленной деятельности.

На государственном предприятии «Конус» республиканского унитарного предприятия «Научно-практический центр Национальной академии наук Беларуси по механизации сельского хозяйства» разработана, внедрена и поддерживается в рабочем состоянии система менеджмента качества в соответствии с СТБ ISO 9001—2009, а также ряд других систем. Именно качество услуг по антикоррозийной защите металлоконструкций позволяет предприятию удовлетворять требования потребителей в Беларуси и России. Начальник отдела технического контроля завода «Конус» Иван Толкач говорит о системной работе:

— С февраля текущего года предприятие работает в три смены. В прошлом году мы выполнили все доведенные показатели. Вырос объем экспорта производимых услуг. Экспортировано товаров на 3,6 миллиона долларов, что составляет примерно 40% от всего производимого объема. Выросла в 2016 году производительность труда на одного работника до 111 тысячи 400 рублей, в 2015—м она составляла 91 тысячу 800 рублей. Растет и заработная плата. В прошлом году средней за-

КСТАТИ

За достижение значительных результатов в области качества и конкурентоспособности оказываемых услуг, внедрение инновационных технологий и современных методов менеджмента ГП «Конус» РУП «НПЦ НАН Беларуси по механизации сельского хозяйства» присуждена Премия Правительства за достижения в области качества 2016 года. Также предприятие по итогам прошлого года победило в конкурсе «Лучшие товары Республики Беларусь» в номинации «Услуги населению».



работок составил 929 рублей, что приближается к выполнению стоящей задачи. Всего на предприятии трудятся 160 человек.

Горячее цинкование — один из самых простых и в то же время эффективных способов защиты от коррозии изделий из железа и стали. На заводе «Конус» оборудование позволяет продельвать такую процедуру с конструкциями массой до 6 тонн после индивидуальной проработки заказа технологами. По подсчетам российских ученых, около 10% ежегодного выпуска стали и изготовленных из нее конструкций приходится в негодность в результате коррозии. Ориентировочные потери мировой экономики оцениваются, по самым скромным подсчетам, в 35 миллионов долларов в год. А потребности в рабочей силе для осуществления антикоррозийной защиты — в миллион человек. Для завода «Конус» эти цифры означают воз-

можность двигаться дальше, наращивая объемы производства.

— При выборе антикоррозийной защиты основное внимание уделяется скорости разрушения покрытия и необходимости его возобновления, — вводит в курс дела Иван Толкач. — Этот показатель для цинка составляет 1 — 6 мкм/год в зависимости от условий эксплуатации. Как показывает опыт, горячеоцинкованная сталь может служить до 50 лет без видимых коррозионных повреждений и возобновления цинкового покрытия. Обычный срок службы таких изделий составляет 25 — 30 лет. Для сравнения, лакокрасочная защита требует возобновления как минимум через 3 — 7 лет. Поэтому цинковое покрытие нашли широкое применение там, где требуется надежность и долговечность металлоконструкций — в изменчивых климатических условиях, труднодоступных районах, промышленной атмосфере, агрессивных средах и так далее.

Основных заказчиков завода «Конус» в нашей стране — предприятия, производящие секции балок, ограждения для автомобильных дорог; организации, использующие металлоконструкции при строительстве зданий и сооружений. В прошлом году продукция предприятия использовалась при строительстве трасс: Минск — Гомель, вторая кольцевая дорога в городе Минске. Также большие объемы продукции оцинковываются для предприятий, специализирующихся на установке линий электропередающих, в том числе и для Белорусской АЭС. Крупными российскими заказчиками являются организации, которые производят лотки, крышки, кронштейны, используемые для прокладки электрокабелей.

Татьяна ЕВГЕНЬЕВА.

ФОТО автора.

УНП 500015616